

JARDINES DE SABATINI. PALACIO REAL

En su ciclo de MUSICA de VERANOS DE LA VILLA

Presenta:

AMERICAN SPIRITUAL ENSEMBLE (EE.UU.)

“ THE BLACK EXPERIENCE ”

El canto ESPIRITUAL ha alcanzado la belleza a través de la música pero además unos ideales de hermandad irrenunciables le convierten en un formidable vehículo de solidaridad entre los pueblos



Día 15 DE AGOSTO DE 2011 a las 22 h.

Entradas a la venta en las Taquillas de los Jardines de Sabatini a partir de las 18:00 h.

Todos los días y por teléfono 902 876 870

Por Internet en

www.veranosvilla.jardines

www.entradas.com